



VERPILLAT

Ouvrons les guillemets « »

LE TRAITEMENT DE SURFACE : MAIS À QUOI ÇA SERT ?

Le but du traitement de surface est de changer les propriétés superficielles d'un matériau ou d'améliorer ses conditions de mise en œuvre.

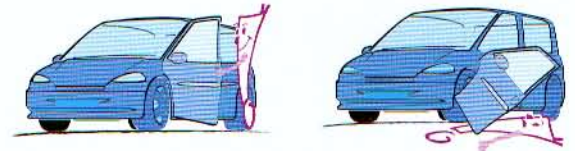
Pour le zingage électrolytique avec sa gamme complète de la préparation jusqu'à la finition, l'objectif est surtout l'anti-corrosion. Il peut aussi être l'esthétique, la brillance, l'application de couleurs, la qualité de frottement, ou simplement l'élimination des huiles ou oxydes.

Le choix pour le concepteur du produit se fera en fonction des caractéristiques de masse et surface du matériau utilisé, en prenant en compte les conditions d'utilisation ultérieure.

Actuellement en France, le coût de la corrosion représente 5% du P.I.B.

Pour la même résistance dans le temps, la masse d'une pièce devrait être multipliée par 1.25 ou 2 s'il n'y avait pas de traitement de surface. Il en résulterait des problèmes de poids de pièces, d'encombrement, sans compter l'épuisement des ressources en fer et

les problèmes de destruction. Quel coût pour la collectivité ! en fait un véritable scénario catastrophe. Imaginons un instant un véhicule dont l'épaisseur des tôles serait doublée...



Bien heureusement les traitements sont là et ils font chaque jour des progrès techniques tant au niveau des produits utilisés que de leur quantité nécessaire. Chez Verpillat, nous nous attachons depuis des années à respecter les normes en vigueur, à apporter une réponse adaptée à la demande de nos clients et à les informer au mieux sur les traitements.

Je vous souhaite à tous une fin d'année brillante et légère.

Claudie BERNARD P.D.G.

SHEMA SIMPLIFIE D'UNE GAMME DE ZINGAGE PAR ELECTROLYSE

Dégraissage Permet d'enlever les graisses, très important, pour que le zingage adhère correctement

↓ Rincages

Décapage Permet de désoxyder les pièces

↓ Rincages

Dégraissage électrolytique Parfait la préparation de la pièce grâce au passage du courant électrique

↓ Rincages

Zingage Dépose la couche de zinc, l'épaisseur de la couche de zinc est fonction du **temps** passé par les pièces dans la cuve et de **l'intensité du courant** passé en fonction de la surface de la pièce

↓ Rincages

Passivation Augmente la résistance à la corrosion, il s'agit d'une chromatisation de la couche de zinc (bleu, noir, jaune, vert)

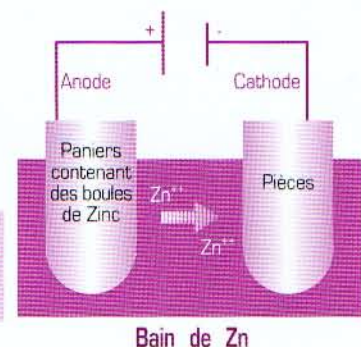
↓ Rincages

Finitions possibles

- Film organo minéral : Renforce la passivation pour une meilleure tenue au Brouillard Salin
- Lufnifiant

↓ Rincages

Séchage Fixe la passivation et la finition



La plage horaire d'ouverture du magasin a été étendue.

Vous pouvez déposer et reprendre vos pièces

du lundi au jeudi
de 6h à 19h

et le vendredi
de 7h à 15h30

Le point sur

LA NOUVELLE CHAÎNE DE ZINGAGE TONNEAU

L'année 2001 aura été une année importante pour notre activité de zingage au tonneau, puisqu'en début d'année nous avons complètement rénové notre chaîne.

Une réflexion a été menée afin d'optimiser la qualité de nos traitements en prenant en compte l'environnement. Le flux polluant diminuera grâce notamment à de nouvelles cuves de rinçages triples cascades et le choix d'un nouveau procédé de zingage moins polluant.

Le nouvel automate relié à notre GPAO affecte pour chaque pièce les paramètres nécessaires (la gamme choisie, la durée de décapage, de traitement, d'égouttage, l'intensité et le temps du courant à appliquer, la couleur). Il pilote aussi les températures, les rajouts de produits dans les différents bains en fonction du courant passé pour l'électrolyse ou du nombre de charges trempées.

La traçabilité nous permet de savoir quels étaient tous les paramètres importants au moment du traitement d'une pièce définie, elle nous est particulièrement utile lors de la mise au point de nouvelles pièces ou de nouveaux bains.

Ces nouveaux investissements ont augmenté considérablement notre confort de travail et permis une avancée vers la qualité totale.

J-Yves BERNARD Directeur Industriel



RENOUVELLEMENT DU CERTIFICAT AFAQ SELON LA NORME ISO 9002 VERSION 2000

C'est avec un réel plaisir et une certaine fierté que nous vous informons de l'obtention du passage de notre système assurance qualité en système de management de la qualité (ISO 9001 version 2000). Ce passage est aujourd'hui effectif, nous nous y sommes tout naturellement préparé au cours des années précédentes. Notre entreprise ayant obtenu son premier certificat en 1992, nous avons déjà évolué vers cette approche (étude de satisfaction et de l'attente des clients - mesure de l'efficacité des processus - mesure de l'efficacité des formations - prises de décision que se soit en terme d'investissement ou de développement, intégrées à la revue de direction). Notre système est managé en terme de processus métier et de processus transversaux et nos audits reflètent cette approche.

La traduction de la version 2000, s'est faite en présentant notre système sous forme de processus et de leur interaction plutôt que sous forme de procédure pour répondre à une norme.

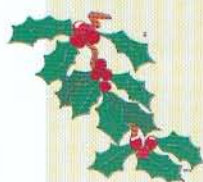
Les résultats financiers peuvent paraître être une priorité pour nos entreprises, mais nous savons que ces résultats ne perdureront que s'ils sont associés à la satisfaction de nos clients, à la qualité de notre organisation et à la qualité des ressources de notre entreprise (personnel, installations et fournisseurs partenaires).

C'est avec plaisir que nous remercions nos partenaires et le personnel à tous les niveaux pour cette nouvelle performance.

Martine FAVEAU
Responsable
Assurance Qualité



Le renouvellement du certificat AFAQ a été fêté par un séminaire karting dans une chaleureuse ambiance.



Toute l'équipe Verpillat
vous souhaite
une bonne et heureuse année
2002

