

L'éclat d'un savoir-faire

/// CERTIFICATION ISO 14001



Attentifs à l'évolution de la société et à la préservation de la planète, nous avons la conviction que le respect de l'environnement est essentiel à la pérennité de l'entreprise.

Notre métier, le traitement de surface, est très concerné puisqu'il utilise des produits chimiques. C'est pour ces raisons que nous nous sommes engagés dans une démarche environnementale et que nous avons eu le plaisir d'obtenir le certificat AFAQ selon la norme ISO 14001 en septembre 2006.

Vous pouvez trouver notre certificat électronique sur le site : www.afaq.org (n° 275241159895)

/// COMMUNICATION 2006



Plaquette d'entreprise et site internet s'offrent une nouvelle jeunesse. loin d'être un luxe, cette mise à jour de notre image était urgente : la précédente plaquette avait été réalisée en 1995 et le site en 1998... Pour voir cela de près : www.verpillat.com

/// TECHNIQUE VERPILLAT

	Résistance à la corrosion / h BS
Bleu Cr3 Classique	24
Jaune Cr6 Bichromaté	120
Olive Cr6	120
Noire Cr6	72
Nouvelle passivation blanche sans Cr6 Haute Anticorrosion	120



FINITION ORGANO MINÉRALE

Amélioration de la résistance à la corrosion, de l'aspect, du coefficient de frottement et excellente résistance à la température (jusqu'à 160°C sans altération de la tenue brouillard salin)

PASSIVATION

Sans Cr6 protection du zinc

ZINC

Il protège l'acier en se sacrifiant ; tant qu'il y a du zinc, l'acier ne rouille pas

ACIER

Cette année 2006 chez Verpillat a connu quelques changements que nous vous présentons dans cette lettre. Mineurs ou majeurs, ils sont liés à notre volonté de rester toujours très présents sur le marché et auprès de vous. Aussi, en cette fin d'année, *ponctuation* revient dans votre boîte aux lettres pour vous souhaiter une **Excellente Année 2007, brillante des mille feux qui vous animent...**

/// NOUVELLE FLUORESCENCE X

Cet investissement technologique de pointe nous permet de garder en mémoire la traçabilité en épaisseur des certificats de conformité.



© VERPILLAT / P. Guenat

Passivation sans chrome 6

Pour répondre aux directives européennes relatives aux équipements électriques et électroniques (Rohs) et aux véhicules hors d'usage, nous vous proposons une passivation sans Cr6 à haute performance anticorrosion.

Passivation et finition

Ce système appliqué sur zinc permet de satisfaire aux exigences de l'industrie automobile française, avec une tenue en brouillard salin après 1 h à 120°C de 200 h rouille blanche et 600 h rouille rouge, coefficient de frottement de 0.12-0.18.

Il permet d'améliorer considérablement les performances des dépôts de zinc, avec plus de 400 h de brouillard salin sans rouille blanche et plus de 600 h de brouillard salin sans rouille rouge.

